

9. Проверить содержание СО и НС на холостом ходу.

Стандартное значение

Содержание СО: 0,1% и менее

Содержание НС: 100 промилле и менее

10. Если наблюдается отклонение от стандартного значения, проверить систему распределенного впрыска MPI (см. карту проверки для диагностических кодов [Стр.13А-209](#), ГРУППА 13А – Устранение неисправностей –).

11. Снять стробоскоп и тестер СО/НС.

12. Повернуть ключ зажигания в положение «LOCK» (ВЫКЛ.), затем отсоединить M.U.T.-III.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА КЛАПАНОВ

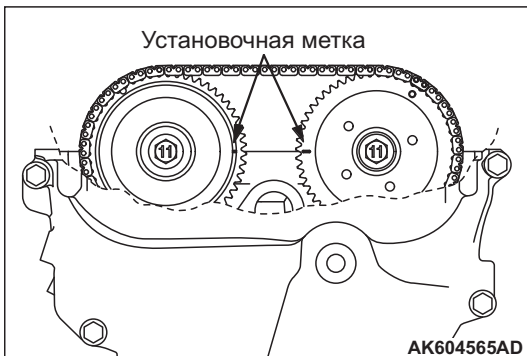
M1111001500766

ПРИМЕЧАНИЕ: Выполнить проверку и регулировку клапанных зазоров на холодном двигателе.

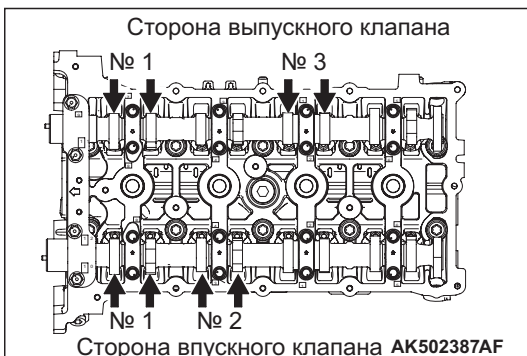
1. Снять все катушки зажигания.
2. Снять крышку головки цилиндров.

⚠ ОСТОРОЖНО

Коленчатый вал вращать только по часовой стрелке.



3. Повернуть коленчатый вал по часовой стрелке и совместить метку угла опережения зажигания на звездочке выпускного распределительного вала с линией верхней поверхности головки цилиндров, как показано на рисунке. При этом цилиндр №1 окажется в ВМТ такта сжатия.

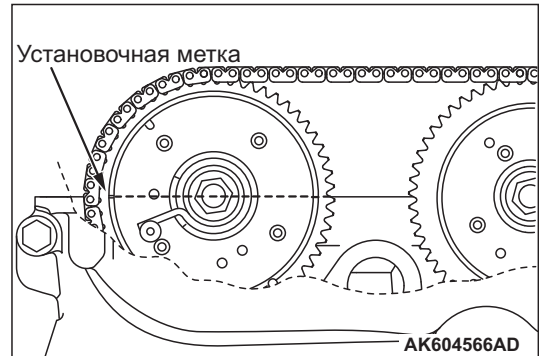


4. При помощи щупа измерить клапанный зазор, указанный на рисунке стрелкой. Если зазор отличается от стандартного значения, необходимо отметить фактический зазор.

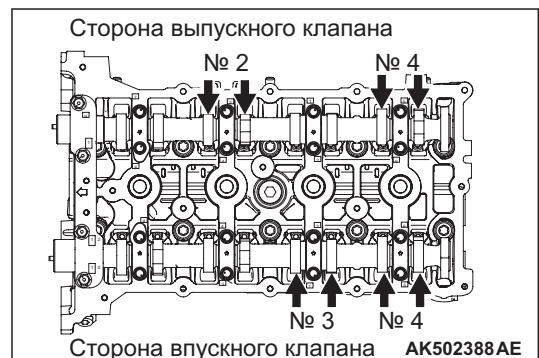
Стандартное значение:

Впускной клапан - $0,20 \pm 0,03$ мм

Выпускной клапан - $0,30 \pm 0,03$ мм

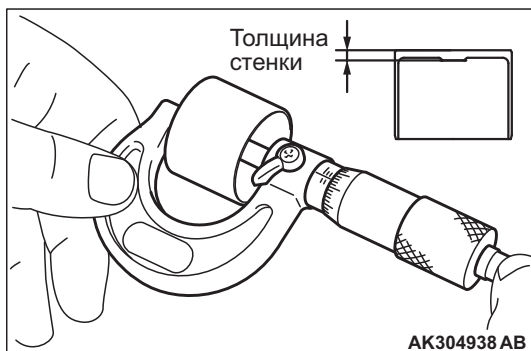


5. Повернуть коленчатый вал по часовой стрелке на 360 градусов и установить метку угла опережения зажигания на звездочке выпускного распределительного вала в положение, показанное на рисунке. При этом цилиндр №4 окажется в ВМТ такта сжатия.



6. Проверить клапанный зазор, показанный стрелкой на рисунке, выполнив процедуры, указанные в п. 4.

7. Если клапанный зазор отличается от стандартного значения, снять распределительный вал и толкатель клапана. Процедуры по снятию распределительного вала см. в разделе «Снятие и установка распределительного вала» [Стр.11А-19](#).



8. При помощи микрометра измерить толщину снятого толкателя клапана.

9. Рассчитать толщину установленного нового толкателя клапана с помощью следующего уравнения.

А: толщина установленного нового толкателя клапана

В: толщина снятого толкателя клапана

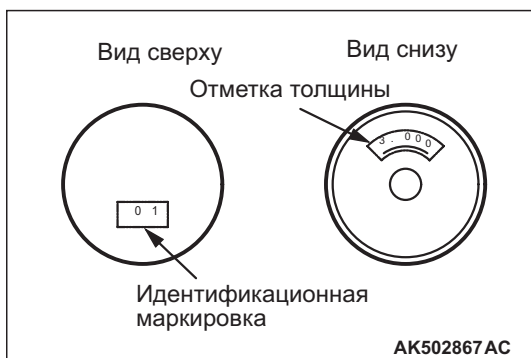
С: измеренный клапанный зазор

Уравнение

Впускной клапан: $A = B + (C - 0,20 \text{ мм})$

Выпускной клапан: $A = B + (C - 0,30 \text{ мм})$

ПРИМЕЧАНИЕ: Диапазон толщины толкателей клапанов составляет 3 000 – 3 690 мм и включает в себя 47 типов с градацией по толщине 0,015 мм. Значение толщины после десятичного знака выгравировано на задней стороне толкателя клапана.



10. Установить выбранный толкатель клапана, выполнив процедуру по п. 9, и установить распределительный вал. Процедуры по установке распределительного вала см. в разделе «Снятие и установка распределительного вала» Стр.11А-19.

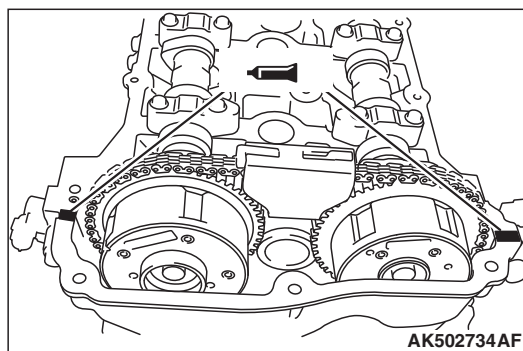
11. После установки цепи ГРМ измерить клапанный зазор, выполнив процедуры, указанные в п/п. с 3 по 6. Убедиться в том, что зазор соответствует стандартному значению.

12. Удалить остатки герметика с крышки головки цилиндров, картера цепи ГРМ и головки цилиндров.

13. При помощи уайт-спирита или подобного растворителя обезжирить крышку головки цилиндров, картер цепи ГРМ и головку цилиндров.

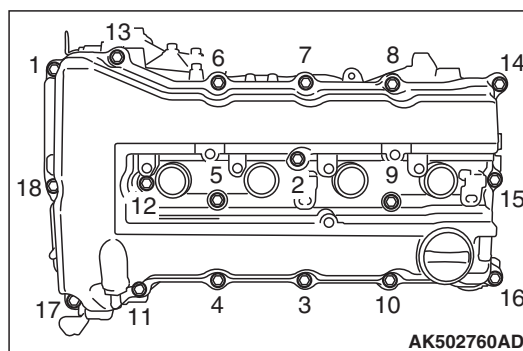
⚠ ОСТОРОЖНО

Крышку головки цилиндров следует установить не позднее 3 минут после нанесения герметика.



14. Нанести слой герметика толщиной 4 мм, как указано на иллюстрации.

**Рекомендованный герметик:
Three bond 1217G или эквивалент**



15. Установить крышку головки цилиндров и затянуть болты крепления, выполнив следующие процедуры.

(1) Затянуть предварительно с нижеуказанным моментом затяжки в порядке, изображенном на иллюстрации.

Момент затяжки: $3,0 \pm 1,0 \text{ Нм}$

(2) Затянуть с указанным моментом затяжки в порядке, изображенном на иллюстрации.

**Рекомендованный момент затяжки:
 $5,5 \pm 0,5 \text{ Нм}$**

16. Установить катушки зажигания.